

Stanz-Siegel-Teststation für optimale Prozessparameter

Grosse Gebinde – sicher verschlossen durch stabilen Siegelprozess

Nach erfolgreicher Inbetriebnahme mehrerer 6-fach Stanz-Siegel-Module für die Konfektionierung grosser Kunststoff-Behälter konnte nun eine Teststation für R&D-Anwendungen im Labormassstab realisiert werden.

Anwendung:

1. Optimierung der Prozessparameter der Produktionsmaschine
2. Test und Evaluation von neuen Folien-Systemen
3. Überprüfung von einzelnen Stanz-Siegel-Modulen der Produktionslinie

Key-Features:

1. 1 zu1 Kompatibilität zur Produktionsmaschine
2. bedienerfreundlicher, stabiler und kompakter Aufbau
3. präzise Kontrolle der prozessrelevanten Parameter
4. CE bzw. UL-Konformität



geschlossen



mit geöffneter Schublade

Technische Umsetzung

1. Einhausung mit Sicherheitstüren
2. pneumatisches Antriebs- und Kontrollsystem
3. Temperatursensor nahe der Siegeloberfläche
4. PID-Temperatur-Regelsystem
5. Schubladensystem fürs Be- und Entladen

Highlights

1. kurze Aufheizzeit (< 5 Minuten)
2. homogenes Siegelergebnis
3. hochpräzise Kraft- und Temperaturkontrolle